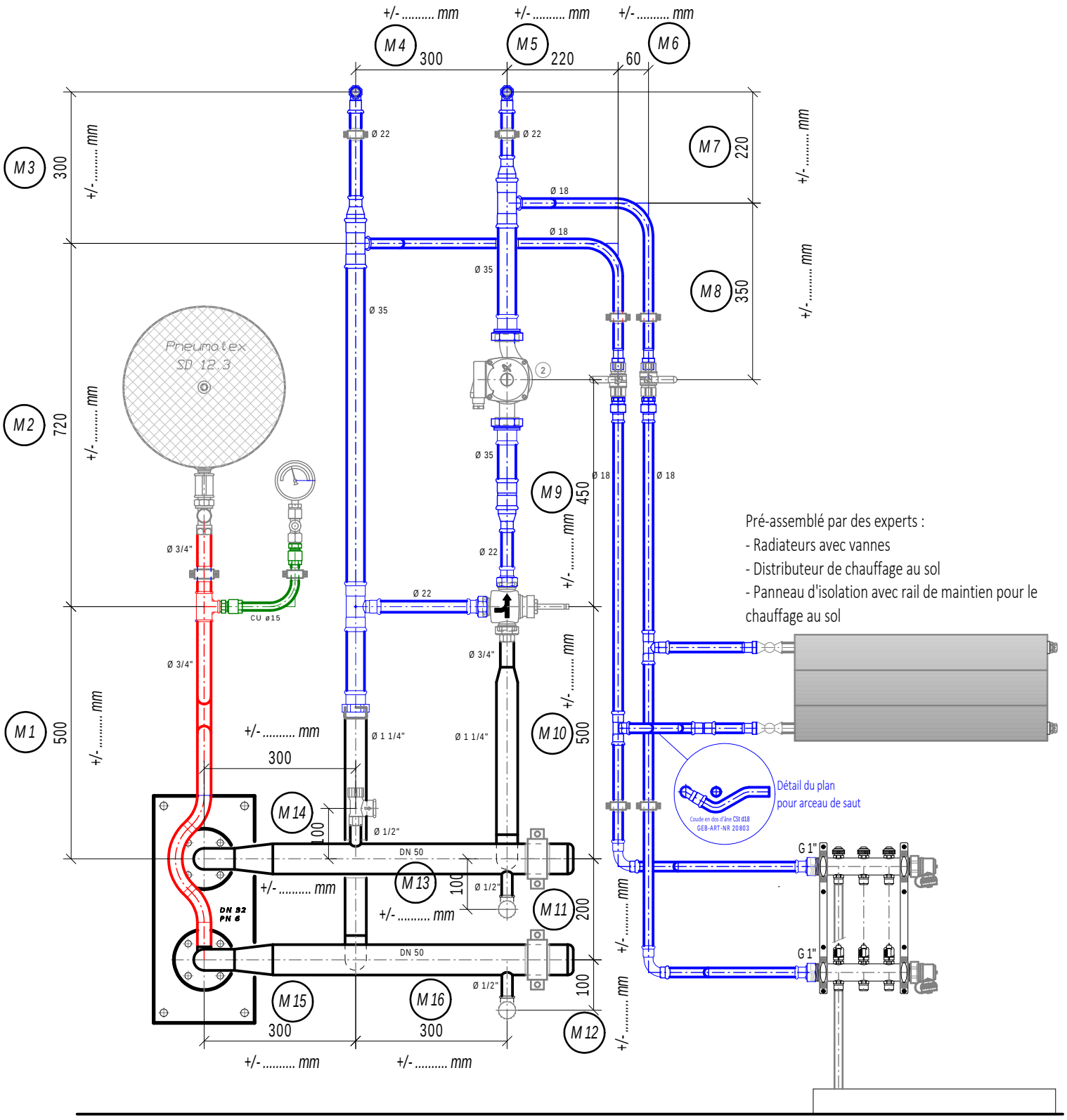

Test de pression (étanchéité)

Soudage	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____
Schweissen (TIG/WIG)	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____
Pressverbindungen	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____
Klemmverbindungen	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____
Verschr. / Flanschen	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____
Raccord fileté	non étanche	Pce.	Visum Expert: _____ / _____

Remarque sur la précision dimensionnelle par points

-Noter les différences de dimensions sur le plan d'expertise (p. ex. 300 mm prévus, 295 mm réels = note sur le plan -5 mm)
- Faire attention aux erreurs de suivi, ne pas autoriser les doubles évaluations
- Reporter les mesures d'erreurs sur le formulaire de notes

suissetec	Procédure de qualification série zéro Installateur/-trice en chauffage CFC Plan de correction pour les experts (plaque de raccordement gauche)	Gezeichnet: 27.07.2021 / AC Erstellt / Revidiert: 17.11.2022 / AC-Rev. 00.00.0000 / AC-Rev.	**Blatt Nr.:** 221_QV_Nullserie_2024_HEI_EFZ_EXP Experte-links Format: A4 hoch / farbig
Nom:	Date:	N° Cand.	

Expert